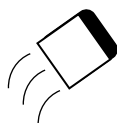




R71R840 – REPOX-47



2:1 v/v



Umido e Secco
fino a 0,3 cm



0,33 m²/l



Pot life 45 min
Tempo di presa 10-14h
Reticolazione completa 7d
a 21°C

DESCRIZIONE

Resina epossidica gelificata e fibrata. Collante epossidico strutturale bicomponente a spessore. La tixotropia del prodotto ne consente l'utilizzo dove normali resine epossidiche non potrebbero essere usate senza causare colature. Il contenuto di fibre sintetiche assicura una maggiore solidità strutturale ed elasticità senza l'insorgere di spaccature. Trova impiego su qualsiasi tipo di supporto (acciaio, alluminio, composito e legno) preventivamente trattato con il primer epossidico ULTRAPRIMER 105 ed adeguatamente preparato, oppure direttamente sugli stucchi epossidici: Maxiepoxy 210, 220, 700; Maxismooth 420, 440; Maxifast 330; Maxideck 660 e sul fondo epossidico UltraCoat 630. Ha un'elevata adesione e alti valori di resistenza meccanica e chimica una volta catalizzata. E' adatta all'utilizzo sopra e sotto la linea di galleggiamento se utilizzata secondo le indicazioni tecniche fornite.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	A base di leganti epossi-amminici e fibre sintetiche	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE COMP. A	Bianco	Visiva
COLORE COMP. B	Giallo	Visiva
COLORE PRODOTTO MISCELATO	Avorio	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1.05±0,03 Kg/l	ASTM D792-00
DUREZZA (SHORE D)	D/3 ≥ 55 (dopo 7gg)	ASTM D2240
SOLIDI IN VOLUME	100%	
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>55°C	

⇒ I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso

CONFEZIONI	0,75l- 5l – 15l
APPLICAZIONE	
RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME	2:1 Miscelare i due componenti A e B con spatola o con macchinari adeguati per la miscelazione dello stucco fino ad ottenere un colore uniforme.
POT LIFE	45 minuti a 21°C (150 g) <i>Nota: La durata del tempo di lavorabilità della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.</i>
SPESSORE FILM UMIDO	Fino a 0,3 cm per strato applicato
SPESSORE FILM SECCO	Fino a 0,3 cm per strato applicato
RICOPERTURA	Min 16/24h - Max 72h
RESA TEORICA	0,33 m ² /l allo spessore di 1 cm per strato applicato
DILUENTE	Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi. Il prodotto non deve essere diluito.
METODO DI APPLICAZIONE	Il prodotto può essere applicato con spatola, racla, fratazzo americano o altri attrezzi idonei. Applicare uno strato di prodotto su una delle due superfici che si vogliono incollare. Eseguire un'applicazione accurata per diminuire le sbordature.



R71R840 – REPOX-47

	Posizionare la seconda superficie sulla colla ed applicare un peso uniforme per minimo 6 ore.															
PRIMERS RACCOMANDATI	UltraPrimer 105															
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>La superficie deve essere primerizzata, pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Dopo abrasivazione del primer epossidico con carta abrasiva di grana P80, applicare uno strato di collante fino a raggiungere lo spessore desiderato.</p>															
CONDIZIONI AMBIENTE	<p>La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di reticolazione.</p> <p>La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa.</p> <p>Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.</p>															
PULIZIA ATTREZZI	Diluyente per epossidici ad es. Thinner for Ultra (THR0011)															
ESSICCAZIONE	<table border="1"> <thead> <tr> <th><i>Temperatura</i></th> <th><i>10°C/50°F</i></th> <th><i>21°C/70°F</i></th> <th><i>35°C/95°F</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>Tempo di presa</i></td> <td>24-28h</td> <td>10-14h</td> <td>6-8h</td> </tr> <tr> <td><i>Reticolazione completa</i></td> <td>14d</td> <td>7d</td> <td>5d</td> </tr> </tbody> </table>				<i>Temperatura</i>	<i>10°C/50°F</i>	<i>21°C/70°F</i>	<i>35°C/95°F</i>	<i>Tempo di presa</i>	24-28h	10-14h	6-8h	<i>Reticolazione completa</i>	14d	7d	5d
<i>Temperatura</i>	<i>10°C/50°F</i>	<i>21°C/70°F</i>	<i>35°C/95°F</i>													
<i>Tempo di presa</i>	24-28h	10-14h	6-8h													
<i>Reticolazione completa</i>	14d	7d	5d													
STOCCAGGIO	<p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme.</p> <p>Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.</p>															
SICUREZZA	<p>Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti circa i metodi di utilizzo e le cautele da adottare.</p> <p>Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle cautele per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.</p> <p>Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc.</p> <p>Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua e sapone.</p> <p>Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato in spazi chiusi.</p>															
NOTE	<p>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni.</p> <p>Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l.</p> <p>I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia.</p> <p>Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.</p>															