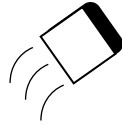




F24R770 - MaxiEpoxy 770



1:1 v/v



Umido e Secco
fino a 1 cm



0,100 m²/l



Pot life 45 min
Carteggiabilità 16-24h
Reticolazione completa 7d
a 21°C

DESCRIZIONE

Stucco epossidico bicomponente superleggero per alti spessori, esente da solvente, può essere miscelato a mano o con opportune macchine miscelatrici, dotato di ottima spatolabilità e flessibilità finale dopo curing. Permette di ottenere elevati spessori per ogni strato di prodotto applicato senza problemi di colature o ritiro in fase di polimerizzazione.

Ricco di fibre sintetiche è caratterizzato da una maggiore resistenza meccanica rispetto ad un comune stucco epossidico.

Trova impiego su qualsiasi tipo di supporto (acciaio, alluminio, compositi o legno) preventivamente trattato con primer epossidici adeguatamente preparato. Si utilizza per livellare superfici difettose, senza appesantire l'imbarcazione, anche se usato in grandi quantità.

Ha ottima carteggiabilità, elevata adesione, alti valori di resistenza meccanica una volta essiccato ed è adatto sopra e sotto la linea di galleggiamento, se utilizzato secondo le indicazioni tecniche fornite.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	A base di leganti epossidici-amminici, microsferi di vetro e fibre sintetiche	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE COMP. A	Blu	Visiva
COLORE COMP. B	Ghiaccio	Visiva
COLORE PRODOTTO MISCELATO	Azzurro	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	0,55±0,03 Kg/l	ASTM D792-00
DUREZZA (SHORE D)	D/3 ≥ 35 (dopo 7gg)	ASTM D2240
SOLIDI IN VOLUME	100%	
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>55°C	

⇒ I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso

CONFEZIONI	1l- 5l - 20l e Salsicce 16l
APPLICAZIONE	
RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME	1:1 Miscelare i due componenti A e B con spatola o con macchinari adeguati per la miscelazione dello stucco fino ad ottenere un colore uniforme.
POT LIFE	45 minuti a 21°C (150 g) <i>Nota: La durata del tempo di lavorabilità della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.</i>
SPESORE FILM UMIDO	Fino a 15mm per strato applicato
SPESORE FILM SECCO	Fino a 15mm per strato applicato
RICOPERTURA	Min 16/24h - Max 72h
RESA TEORICA	0,1 m ² /l allo spessore di 1 cm per strato applicato
DILUENTE E METODO DI APPLICAZIONE	Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi. Il prodotto non deve essere diluito. Il prodotto può essere applicato con spatola, racla, fratazzo americano o altri attrezzi idonei. Applicare una o più strati di prodotto in base alla superficie ed al profilo richiesto. Eseguire un'applicazione accurata per diminuire i tempi di carteggiatura. Carteggiare/Levigare con carta abrasiva di grana P80 tra le mani e rimuovere tutti i residui di carteggiatura utilizzando aria compressa pulita e asciutta e, quindi, spolverare anche con aspirazione meccanica.
PRIMERS RACCOMANDATI	UltraPrimer 105

**F24R770 - MaxiEpoxy 770**

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	La superficie deve essere primerizzata, pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive. Dopo abrasivazione del primer epossidico con carta abrasiva di grana P80 , applicare più strati di stucco fino a raggiungere lo spessore desiderato. Carteggiare tra uno strato e l'altro eliminando i residui di carteggiatura con aria compressa pulita e asciutta.			
CONDIZIONI AMBIENTE	La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di reticolazione. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.			
PULIZIA ATTREZZI	Thinner per epossidici ad es. Thinner for Ultra (THR0011)			
ESSICCAZIONE				
TEMPI DI ESSICCAZIONE	Temperatura	10°C/50°F	21°C/70°F	35°C/95°F
	Carteggiabile	72h	16 - 24h	10 - 16h
	Reticolazione completa	14d	7d	5d
STOCCAGGIO	Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.			
SICUREZZA	Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti circa i metodi di utilizzo e le cautele da adottare. Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle cautele per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua e sapone. Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato in spazi chiusi.			
NOTE	L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni. Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l. I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia. Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.			