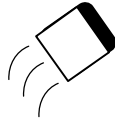




S31R420 - MaxiSmooth 420



2:1 v/v



Umido e Secco
fino a 2 mm



3,3 m²/l



Pot life 75 min
Carteggiabilità 12-16h
Reticolazione completa 7d
a 21 °C

DESCRIZIONE

Stucco epossidico bicomponente di finitura, esente da solvente, dotato di ottima spatolabilità e di facile utilizzo anche per grandi superfici, per ottenere rasature lisce, senza ritiro in fase di polimerizzazione. Trova impiego su qualsiasi tipo di supporto (acciaio, alluminio, compositi o legno) preventivamente trattato con primer epossidici adeguatamente preparato. Si utilizza come ulteriore grado di finitura per superfici già avviate con stucchi epossidici ad alto spessore quali sono MaxiEpoxy 210 e MaxiEpoxy 220. Ha ottima carteggiabilità, elevata adesione, alti valori di resistenza meccanica ed è adatto sopra e sotto la linea di galleggiamento se utilizzato secondo le indicazioni tecniche fornite.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	A base di leganti epossi-amminici e cariche micronizzate	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE COMP. A	Bianco	Visiva
COLORE COMP. B	Grigio	Visiva
COLORE PRODOTTO MISCELATO	Grigio Chiaro	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1,48 ± 0,02 Kg/l	ASTM D792-00
DUREZZA (SHORE D)	D/3 ≥ 60 (dopo 7gg)	ASTM D2240
SOLIDI IN VOLUME	100%	
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>55°C	

⇒ I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso. e non diluito.

CONFEZIONI	0,75l - 5l
APPLICAZIONE	
RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME	2:1 Miscelare i due componenti A e B con spatola o con macchinari adeguati per la miscelazione dello stucco fino ad ottenere un colore uniforme.
POT LIFE	75 minuti a 21°C (150 g) <i>Nota: La durata del tempo di lavorabilità della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.</i>
SPESSORE FILM UMIDO	Fino a 2 mm
SPESSORE FILM SECCO	Fino a 2 mm
RICOPERTURA	Min 12/16h - Max 72h
RESA TEORICA	3,3 m ² /l allo spessore consigliato di 300 µm per strato applicato
DILUENTE E METODO DI APPLICAZIONE	Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi. Il prodotto non deve essere diluito. Il prodotto può essere applicato con spatola, racla, fratazzo americano o altri attrezzi idonei. Eseguire un'applicazione accurata per diminuire i tempi di carteggiatura. Carteggiare/Levigare con carta abrasiva di grana P120 tra gli strati applicati e rimuovere tutti i residui di carteggiatura utilizzando aria compressa pulita e asciutta e, quindi, spolverare anche con aspirazione meccanica.
PRIMERS E SUBSTRATI RACCOMANDATI	UltraPrimer 105, UltraCoat 630, MaxiEpoxy 210 e MaxiEpoxy 220

**S31R420 - MaxiSmooth 420**

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Dopo abrasivazione del primer epossidico con carta abrasiva di grana P180 o dello stucco epossidico a spessore, applicare più strati di stucco fino a raggiungere lo spessore desiderato. Carteggiare tra uno strato e l'altro eliminando i residui di carteggiatura con aria compressa pulita e asciutta.</p>												
CONDIZIONI AMBIENTE	<p>La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di reticolazione.</p> <p>La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa.</p> <p>Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.</p>												
PULIZIA ATTREZZI	Thinner per epossidici ad es. Thinner for Ultra (THR0011)												
ESSICCAZIONE	<table border="1"><thead><tr><th><i>Temperatura</i></th><th><i>10°C/50°F</i></th><th><i>21°C/70°F</i></th><th><i>35°C/95°F</i></th></tr></thead><tbody><tr><td><i>Carteggiabile</i></td><td>35h</td><td>12 - 16h</td><td>10 - 16h</td></tr><tr><td><i>Reticolazione completa</i></td><td>14d</td><td>7d</td><td>5d</td></tr></tbody></table>	<i>Temperatura</i>	<i>10°C/50°F</i>	<i>21°C/70°F</i>	<i>35°C/95°F</i>	<i>Carteggiabile</i>	35h	12 - 16h	10 - 16h	<i>Reticolazione completa</i>	14d	7d	5d
<i>Temperatura</i>	<i>10°C/50°F</i>	<i>21°C/70°F</i>	<i>35°C/95°F</i>										
<i>Carteggiabile</i>	35h	12 - 16h	10 - 16h										
<i>Reticolazione completa</i>	14d	7d	5d										
STOCCAGGIO	<p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme.</p> <p>Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.</p>												
SICUREZZA	<p>Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti circa i metodi di utilizzo e le cautele da adottare.</p> <p>Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle cautele per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.</p> <p>Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc.</p> <p>Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua e sapone.</p> <p>Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato in spazi chiusi.</p>												
NOTE	<p>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni.</p> <p>Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l.</p> <p>I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia.</p> <p>Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.</p>												